

# ООО «Конструкторское бюро Климова»

ИНН 4205312946, КПП 420501001 Филиал "Новосибирский" АО "АЛЬФА-БАНК"  
р/с 40702810423060001590 к/с 30101810600000000774 БИК 045004774 тел. +7-904-996-1762  
Россия, 650056, Кемеровская обл., г. Кемерово, пр. Ленинградский дом 33, пом. 31.

## Мини-завод «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР»

Переработка автошин и муниципальных отходов

**"Человечество не погибнет от ядерной войны, оно  
задохнется в собственных отходах".**

**Нильс Бор**



Первый прототип мини-завода «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР» мощностью переработки 2 т сырья в сутки успешно прошел полевые испытания на различных видах отходов в 2016 году.



# Основные этапы технологического процесса по переработке отработанных шин (ТБО)

- 1. Размельчение шредером отработанных шин (ТБО) на резиновые чипцы размером до 5 см.
- 2. Пиролиз чипсов резины (ТБО) на мини-заводе «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР» с выделением пиролизной жидкости (мазута) и получения коксового крошки.



# Выход конечных продуктов при работе мини-заводе «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР» при переработке отработанных шин и ТБО



Отходы подвергаются высоким температурам.

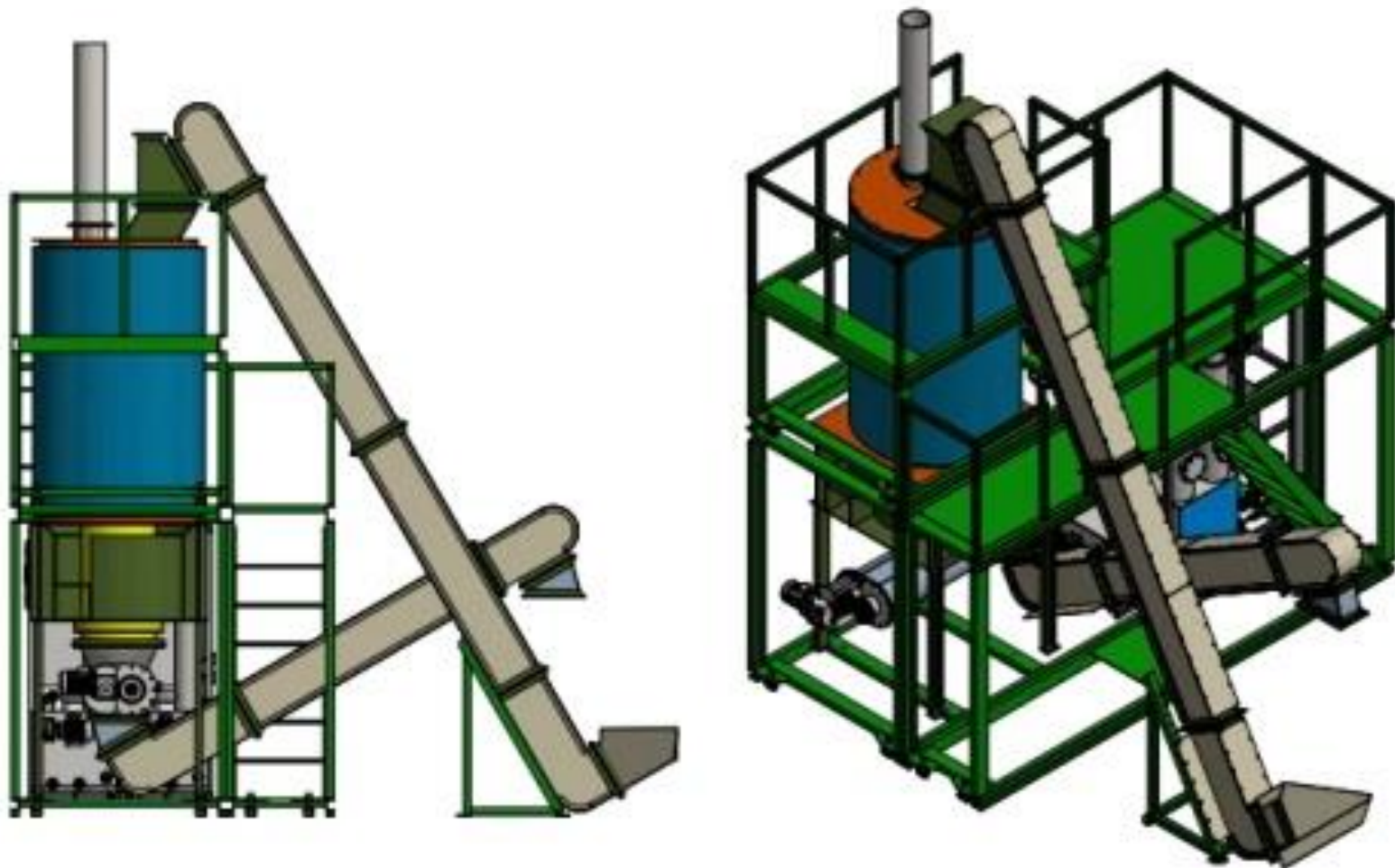
Конечный продукт, % от сырья:

- - 40 % котельное топливо (пиролизная жидкость)
- - 10 % синтез-газ (сжигается для поддержания температуры реактора)
- - 42 % полукокс
- - 8% металлокорд

Приведено ориентировочное процентное соотношение.



Разработка 2017 года конструкторского бюро Климова  
мини-завода «ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР»  
с увеличенной мощностью переработки сырья до 8 тн в сутки  
и отсутствием выбросов в окружающую среду при эксплуатации.



## **Технологические особенности мини-завода "ПРОМЕТЕЙ-ФЕРМЕР"**

**Среднетемпературный пиролиз  
650-980 градусов:  
не происходит образование  
вредных летучих веществ  
(зола, фураны, диоксины),  
нет сплавления отходов,  
полное уничтожение отходов,  
экологическая безопасность,  
автоматизированный техноло-  
гически стабильный процесс.**



Спасибо за внимание.